



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		深圳市富昌隆包装材料有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04
教师姓名		张磊	专业	14.02.04	培训地点	视频会议
受培训 人员	姓名	马焕秋				
生产工艺/ 服务过程		包装胶带工艺：半成品 - 切管分条- 检验 - 包装 拉伸膜生产工艺：投料—拉伸—检验—包装				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》对特殊工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售。生产风险及控制措施：产品质量不达标，导致客户要求得不到满足，针对生产人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求				
相关质量法律法规的要求及产品标准		JBT 10456-2004 胶带封箱机 BB/T0024-2004《运输包装用拉伸缠绕膜》行业标准 GB/T 191 包装储运图示标志 GB/T 2035 塑料术语及其定义 GB/T 2410-2008 透明塑料透光率和雾度的测定 GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划 GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境 GB/T 4122.1 包装术语 第1部分：基础 GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法 GB/T 1040.3-2006 塑料拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验项目：尺寸、外观等 无形式检验要求				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		马焕秋	日期	2022.10.5		
审核组长		张磊	日期	2022.10.5		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页