



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		嘉善宏禄电子科技有限公司				专业小类/ 项目代码	19.02.00
教师姓名		黄汝倩		专业	19.02.00	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张亮					
生产工艺/ 服务过程		原材料进场验收→全自动切断压接/半自动端子压接（适用时）→端子检查→组装→导通检查→成品					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程及需要确认的过程：端子压接 主要控制参数：端子机内外压刀的距离高度					
相关质量法律法规的要求及产品标准		客户要求或者客户企业标准					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		外观/线速有无破损					
其它相关知识		/					
填表人 (专业人员)		黄汝倩		日期		2022.9.23	
审核组长		张亮		日期		2022.9.23	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

