受理编号：0899-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 潜水电泵转子轴外径尺寸 | 被测参数要求(含公差) | $$Φ120\_{-0.035}^{0}$$ |
| 被测参数要求识别依据文件 | 图纸 |
| 计量要求导出方法1. 轴承座外径控制要求:$Φ120\_{-0.035}^{0}$
2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.035×1/3=0.011mm。（取1/3）；

3. 测量范围要求满足(100-125)mm的要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺/70047018 | (100-125)mm | ±0.006mm | 96050887-003 | 2021.11.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、选择测量范围：外径千分尺测量范围为(100--125)mm，测量范围满足要求。2、转子外径的测量最大允差△允为0.011mm。测量设备的计量特性：外径千分尺的最大允差为±0. 006mm。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较0. 006mm<0.011mm，满足测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）陈玲.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年12月3日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备已检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：许荣军.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年9月18日 |