受理编号：0899-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 潜水电泵转子轴外径尺寸 | | 被测参数要求(含公差) | |  | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 图纸 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 轴承座外径控制要求: 2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.035×1/3=0.011mm。（取1/3）；   3. 测量范围要求满足(100-125)mm的要求。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺/70047018 | (100-125)mm | | ±0.006mm | | 96050887-003 | 2021.11.23 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、选择测量范围：外径千分尺测量范围为(100--125)mm，测量范围满足要求。  2、转子外径的测量最大允差△允为0.011mm。  测量设备的计量特性：外径千分尺的最大允差为±0. 006mm。  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较0. 006mm<0.011mm，满足测量过程的计量要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  陈玲.jpg  验证人员签字： 验证日期：2021年12月3日 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已检定/校准。 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：  许荣军.jpg  企业代表签字： 审核日期：2022年9月18日 | | | | | | | |