附3

**防鸟刺钢板厚度检验测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | ZM-2022-01 | 测量过程名称 | 防鸟刺钢板厚度检验 | 测量过程规范编号 | ZM-CLGL-2022-01 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 检测尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：（0-150）㎜游标卡尺测量方法：游标卡尺测量采用直接接触法，将游标卡尺置于被测样品表面上，按照游标卡尺操作规程要求进行厚度测量，游标卡尺显示被测量数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用重复测量法对防鸟刺钢板厚度检验测量过程进行有效性确认：1)、2022年9月2日 用游标卡尺对防鸟刺钢板厚度检验进行5次检测，平均值为=8.15㎜2)、2022年9月4日 用游标卡尺对防鸟刺钢板厚度检验进行5次检测，平均值为=8.17㎜测量过程的扩展不确定度*U*=0.04㎜ *k*=2， E n=| | /*U* E n=|8.17-8.15|/（1.414\* 0.04）=0.35㎜<1 当E n≤1时 该测量过程有效。确认人员：韩梅清 签名 日期：2022.9.4 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |