**附B**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 202201 | 测量过程名称 | 手摇捻度机夹持器平整度测量过程 | 测量过程规范编号 | | DR/CLGF-202201 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 平整度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：塞尺  测量方法：按照JJF(纺织）009-2016手摇捻度机校准规范。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看规格型号为（0.02-1.00）mm的塞尺，检定日期：2022年04月29日 ，计量确认合格，溯源符合要求。  2、对测量过程进行有效性确认：  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2022年8月17日，用（0.02-1.00）mm的塞尺对夹持器平整度进行3次测量，计算得平均值：1=0.026mm。  （2）2022年8月25日，用（0.02-1.00）mm的塞尺对夹持器平整度进行3次测量，计算得平均值：2=0.030mm。  测量过程的扩展不确定度*U*=0.006mm，*k=*2  En=0.47  当E n=0.47<1时，此测量过程有效。  确认人员： 杨红斌 日期：2022年8月25日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |