附录B

纸张白度测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2020001 | 测量过程名称 | 纸张白度测量 | 测量过程规范编号 | JF/Me/CX10.03-2020 |
| 所在部门 | 技术中心 | 测量项目 | 白度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：ZB-B白度仪测量方法：开机预热→插入两拉板到底→放置黑筒→按零标准 →按 确认 （显示0.0）→取下黑筒，放置工作板→按 白标准 （显示上次校准值或随机值）→输入工作板的标准值→按 确认 →按 校准 →按 确认 （显示校准值）→取下工作板，放置试样→按测量键，即显示该纸张试样R457实测值。环境条件：温度（23±1）℃、湿度：（50±2）RH%测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，具有检验员资格。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用重复测量法对纸张白度测量过程进行有效性确认：2022年5月24日用ZB-B白度仪进行复现性检测，对标准值为82.38%的白度板进行检测，取三次测量的平均值为y1=82.375%，5月25日对标准值为82.38%的白度板进行第二次检测，取三次测量的平均值为y2=82.382%；纸张白度测量过程的扩展不确定度U为0.58%$$E=\frac{\left|y1-y2\right|}{\sqrt{2}U}=\frac{\left|82.375-82.382\right|}{\sqrt{2}\*0.58}=0.008$$E≤1时, 测量过程有效。确认人员：张桂林 日期：2022.5.25 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |