



编号: 0035-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	塑料拉伸性能测试		被测参数要求(含公差)	≥20MPa	
被测参数要求识别依据文件			KFB302 分. 24-2014 拉伸性能测试规范		
计量要求导出方法 (可另附) 一般控制水平为 29MPa 测量过程计量要求: 测量范围: (0~30) MPa $u_k = (Q-T)/3 = (29-20)MPa/3 = 3MPa$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0~50) MPa $MPEV = u_k/2 = 1.5MPa$, 按 30MPa 计算, 转为相对误差: $1.5/30 \times 100\% = 5\%$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	万能试验机 /L-F526	UTM4104	1 级	C22022100 66415	2022/3/29
计量验证记录 测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 刘雅 验证日期: 2022 年 9 月 23 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经过校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 孙晓唯 企业代表签字: 李浪 审核日期: 2022 年 9 月 23 日					