



编号: 1052-2022

不符合项报告

企业名称:	铜陵有色兴铜机电制造有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门:	生产部	陪同人员:	马先良
不符合事实描述: 抽查生产部(生产车间)现场使用的深度游标卡尺, 型号: 0-300mm, 器具编号: 01120015, 已列入《测量设备台帐》管理, 但未送检溯源, 不符合要求。 不符合认证审核准则条款号: GB/T19022:2003 标准 7.3.2 条款。 不符合程度: 主要不符合 ____; 次要不符合 ☒ ; 审核员(签名) <u>丁忠五</u> 陪同人员(签名) <u>马先良</u> 企业部门代表(签名) <u>马先良</u> 日期: 2022. 09. 19			
纠正措施: <u>1. 立即将以上深度游标卡尺送检。</u> <u>2. 举一反三, 检查现场在用的测量设备有无类似情况</u> <u>一并采取纠正措施。</u> 企业部门代表签名: <u>马先良</u> 审核员签名: <u>丁忠五</u>			
纠正措施完成情况: <u>纠正措施已落实. 验证有效。</u> 审核组代表签名: <u>吴孝平</u> 日期: 2022. 09. 19			

可另附页

