



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		十堰祥令科工贸有限公司				专业小类/ 项目代码	22.03.02;29.1 1.05
教师姓名		陈俊		专业	22.03.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张亮					
生产工艺/ 服务过程		生产过程： 原材料采购→原材料检验→下料→加工→检验→入库 销售过程： 合同评审→签订合同→备货→检验→交货→客户验收→收款					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程：切割过程 钻孔过程 需要确认过程：抛丸过程 主要控制参数：尺寸 孔径					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法（2018 修正） GB/T 13914-2013 冲压件尺寸公差 GB/T 13915-2013 冲压件角度公差 GB/T 33217-2016 冲压件毛刺高度 JB/T 8930-2015 冲压工艺质量控制规范					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		/					
其它相关知识		/					
填表人 (专业人员)		陈俊		日期		2022.9.14	
审核组长		张亮		日期		2022.9.14	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

