**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **十堰祥令科工贸有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 22.03.02;29.11.05 |
| **教师姓名** | | **陈俊** | | **专业** | 22.03.02 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产过程：  原材料采购→原材料检验→下料→加工→检验→入库  销售过程：  合同评审→签订合同→备货→检验→交货→客户验收→收款 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：切割过程 钻孔过程  需要确认过程：抛丸过程  主要控制参数：尺寸 孔径 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法（2018修正）  GB/T 13914-2013 冲压件尺寸公差  GB/T 13915-2013 冲压件角度公差  GB/T 33217-2016冲压件毛刺高度  JB/T 8930-2015冲压工艺质量控制规范 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.9.14** | |
| **审核组长** | | 电子签名 | | **日期** | | | **2022.9.14** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**