**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **十堰祥令科工贸有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 22.03.02;29.11.05 |
| **教师姓名** | **陈俊** | **专业** | 22.03.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产过程：原材料采购→原材料检验→下料→加工→检验→入库销售过程：合同评审→签订合同→备货→检验→交货→客户验收→收款 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程：切割过程 钻孔过程需要确认过程：抛丸过程主要控制参数：尺寸 孔径 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法（2018修正）GB/T 13914-2013 冲压件尺寸公差GB/T 13915-2013 冲压件角度公差GB/T 33217-2016冲压件毛刺高度JB/T 8930-2015冲压工艺质量控制规范 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** |  **/** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022.9.14** |
| **审核组长** | 电子签名 | **日期** | **2022.9.14** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**