**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 十堰翔川零部件有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 22.03.02 |
| **教师姓名** | **陈俊** | **专业** | 22.03.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **拉杆流程：半成品下料→校直→机加工→探伤→除锈→涂装→试扣→成品试验****套管：管料库→管端缩口→车丝→拧内、外保护环→收集入库****低压油管接头：钻φ12孔--- 车平面 A--- 车φ18.7（-0.1,0）沉孔，精车φ12±0.2孔--- 预钻φ9中心孔并倒角--- 钻2-φ9安装孔** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：攻丝过程 钻孔过程****特殊过程：无****控制参数：孔径** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国产品质量法/中华人民共和国专利法等****顾客合同及图纸** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** |  **无** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022.9.11** |
| **审核组长** | 电子签名 | **日期** | **2022.9.11** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**