



编号: 0197-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	探管井斜角测量过程	被测参数要求(含公差)	(90 °±0.1 °)		
被测参数要求识别依据文件		企业标准: QSJHKK0004-2019(09 版)电子测斜仪			
计量要求导出方法 (可另附) 1、被测参数要求 (90 °±0.1 °), T=0.2 °; 2、测量过程的最大允许误差: $\Delta_k = T \times 1/3 = 0.2^\circ \times 1/3 = 0.067^\circ$ (取 1/3); 3、被测参数测量范围为探管井斜角测量 90° 时, 选择测量范围为 (0-360) ° 的测斜仪校验台进行测量, 满足被测参数要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	测斜仪校验台/JL-YQ-002	32H360	:±0.033 °	LC22-0044	2022.03.16
计量验证记录 测斜仪校验台的测量范围 (0-360) °, 满足被测参数测量范围 (90 °±0.1 °) 的要求; 测斜仪校验台允许误差为±0.033°, 满足测量过程最大允许误差 0.067 ° 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张丽 验证日期: 2022 年 3 月 28 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 耿丽 审核日期: 2022 年 9 月 20 日 企业代表签字: 王明 审核日期: 2022 年 9 月 20 日					