



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MENASUREMENT AND DETECTION Co.,Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9333

校准证书

Calibration Certificate



证书编号: RLJL2001021001

Certificate No.

客户名称

石家庄市鸣洋装饰工程有限公司

Name of Applicant

客户地址

石家庄长安区建设北大街48号风尚宜都三区一单元402室

Address

器具名称

钢卷尺

Description

型号/规格

5m

Model/Type

出厂编号

自编号: 112920

Serial No.

制造单位

梦斯达

Manufacturer



批准人
Approved by

核验员
Checked by

校准员
Calibrated by

校准日期:	2020	年	01	月	10	日
Issued Date		Year		Month		Day
批准日期:	2020	年	01	月	10	日
Date for approval		Year		Month		Day

地址 (Add.):

河北省石家庄市新华区赵陵北路15号都市阳光小区底商1-6号

电话 (Tel):

0311-89230010 (收样室)

邮编 (Post Code):

050000

网址 (Web):

www.rjljlc.com

邮箱 (E-mail):

hbrljlc@163.com



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MENASUREMENT AND DETECTION Co., Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: **RLJL2001021001**

1、校准地点 (place of the calibration): 本公司长度室					
2、校准时的环境条件 (Environmental condition of the calibration):					
温度 (Temperature): 20.3℃		相对湿度 (Rel.Humidity): 41 %		其他: /	
3、本次校准的技术依据 (Reference documents for the calibration):					
参照 JJG4-2015《钢卷尺检定规程》					
4、本次校准所使用的主要测量标准器具 (Main measurement standards used in the calibration.):					
测量标准名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	证书编号	有效期至	溯源机构名称
标准钢卷尺	(0~5) m	$U = (5+5L) \mu\text{m}, k=2$	GFJGJL10011903005 11	2020.03.12	中国航空工业 集团公司北京 长城计量测试 技术研究所
读数显微镜	/	示值误差: 8 μm ; 回程误差: 2 μm	JXLY19-00955	2020.12.29	河北省计量监 督检测研究院
砝码	5kg×2	$U=4\text{mg} (k=2)$	JXZM19-JZ00028	2020.03.04	河北省计量监 督检测研究院
5、重要声明 (Important Statement)					
a、证书未经本机构书面授权, 不得部分复制此证书。 The certificates can not be partly copied without approval of the institute.					
b、本实验室质量管理体系符合 ISO/IEC17025 标准的要求, 并经中国合格评定国家认可委员会认可, 认可证书注册号: CNAS L9333 The quality management system of this laboratory meets the requirements of ISO/IEC17025, and approved by China National Accreditation Service for Conformity Assessment, the certificate number is CNAS L9333.					
c、被校计量器具修理后, 应立即重新校准。 Immediate recalibration is essential for the calibrated measuring instrument after its repair.					
d、在使用过程中如对被校准计量器具的技术参数产生怀疑, 请重新校准。 Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use.					
6、根据客户要求或校准文件规定, 该器具正常使用情况下建议 12 个月校准一次, 客户也可根据使用情况, 自行调整校准 周期。					
7、备注 (Comments): /					

1. 我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
2. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效, 仅对该器具在校准时的状态负责。



瑞临计量检测有限公司

RUILIN MEASUREMENT AND DETECTION Co.,Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：RLJL2001021001

校准结果

Result of Calibration

校准间隔 (m)	示值误差(mm)
0~0.5	-0.03
0~1.0	-0.05
0~2.0	-0.08
0~3.0	-0.12
0~4.0	-0.08
0~5.0	-0.14
全长示值误差 (mm)	-0.14

测量结果的不确定度 $U=0.20\text{mm}$, $k=2$

——以下空白——



1. 我公司仅对加盖“瑞临计量检测有限公司校准专用章”的完整证书负责。
2. 本证书的校准结果仅对所校准的计量器具有效,仅对该器具在校准时的状态负责。



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0680



20AA001104002



航空工业

深圳中航技术检测所有限公司

Shenzhen Metrology & Measurement Institute Co., Ltd of AVIC
中国航空工业深圳特区计量测试站
Shenzhen Metrology & Measurement Station of Chian Aviation Industry
国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站
Shenzhen Metrology & Measurement Station of CIMM

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号

L20AA001104002

Certificate Number

委托单位

Client

石家庄市鸣洋装饰工程有限公司

地址

Address

石家庄长安区建设北大街48号风尚宜都三区一单元402室

器具名称

Description

电子经纬仪

器具用途

Usage

/

规格型号

Model/Type

FDT2CSL

制造单位

Manufacturer

欧波

器具编号

Serial No.

148446

结论

Conclusion

校准项目合格

批准人

Approved by

刘克先

刘克先

核 验 员

Checked by

罗成芳

罗成芳

校 准 员

Calibrated by

黄健中

黄健中

委托日期

Received Date

2020 年 01 月 08 日

Year Month Day

校准日期

Calibration

2020 年 01 月 10 日

Year Month Day

计量校准机构备案号(Register No.): [2017]粤校备B005

地址: 广东省深圳市宝安区深圳宝安机场机场一道航油大厦A座

Add: Block A, Aviation Oil Building, Airport 1st Road, Shenzhen International Airport, Shenzhen, Guangdong, China

电话(TEL): 0755-81204911 81204958

传真(FAX): 0755-81204911

邮政编码(Post Code): 518128

网址: http://www.szcac.com 电子邮箱(E-mail): market@szcatci.com



深圳中航技术检测所有限公司

证书编号: L20AA001104002

航空工业

中国航空工业深圳特区计量测试站
国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站

校准说明

Directions of Calibration

1. 本实验室是国家法定计量检定机构, 其管理体系按照JF1069-2012法定计量机构考核规范, ISO/IEC17025: 2005和CNAS相关要求进行的。

The laboratory is the Service of legal Metrological Verification. It has implemented management system in accordance with JF 1069-2012 Rules for the Examination of the Service of legal Metrological Verification, ISO/IEC 17025: 2005 and CNAS related requirements.

2. 本次校准结果仅对被测件有效, 所出具的数据均可溯源到国家或国际计量基准。

The results relate only to the items specified. All data issued by the certificate are traceable to the national or international primary standards of measurement.

3. 未经本实验室许可, 不得部分复印此证书内容。

The certificate shall not be partly copied without the written approval of the laboratory.

4. 参考技术依据 (Reference documents for the calibration):

参照JJG 414-2011 光学经纬仪检定规程

5. 校准地点及环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration):

地点 (Place)

温度 (Temperature)

相对湿度 (Relative Humidity)

本公司实验室

22.0°C

58%

6. 本次校准所使用的主要计量标准装置信息 (Major standard devices used in the calibration):

器具名称 Description	编号/型号 Serial No./Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	证书编号 Certificate No.	有效期 Due Date
经纬仪检定装置	12458/JQJY-1	水平角: $\leq 0.3''$ 竖直角: $\leq 1.0''$	CDjc2019-0254	2020.04.22



深圳中航技术检测所有限公司

证书编号: L20AA001104002

中国航空工业深圳特区计量测试站
国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站

校准结果

Result of Calibration

校准项目	校准结果	技术要求
1. 外观及各部分相互作用:	符合	-----
2. 水准器轴与竖轴的垂直度:	符合	≤0.5格
3. 望远镜竖丝的铅垂性:	符合	-----
4. 视准轴与横轴的垂直度:	-1.2"	±8.0"
5. 横轴与竖轴的垂直度:	-1.1"	±15.0"
6. 竖盘指标差:	0.4"	±16.0"
7. 望远镜调焦运行误差:	0.7"	±10.0"
8. 光学对中器对中误差:	符合	≤1.0mm
9. 竖盘指标补偿误差:	0.7"	±3.0"
10. 一测回水平方向标准偏差:	0.7"	≤1.6"

附注: ◇关于测量结果不确定的说明:

1. 依据文件: JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示

2. 本次测量结果的不确定度:

$U=0.5''$ ($k=2$)

◇建议下次送校日期: 2021-1-9

以下空白

AVIC



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0680



20AA001104001



航空工业

深圳中航技术检测所有限公司

Shenzhen Metrology & Measurement Institute Co., Ltd of AVIC

中国航空工业深圳特区计量测试站

Shenzhen Metrology & Measurement Station of Chian Aviation Industry

国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站

Shenzhen Metrology & Measurement Station of CIMM

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号

L20AA001104001

Certificate Number

委托单位

Client

石家庄市鸣洋装饰工程有限公司

地址

Address

石家庄长安区建设北大街48号风尚宜都三区一单元402室

器具名称

Description

手持激光测距仪

器具用途

Usage

/

规格型号

Model/Type

D60

制造单位

Manufacturer

诺米

器具编号

Serial No.

自编号: 112920

结论

Conclusion

校准项目合格

批准人

Approved by

刘克先

刘克先

核验员

Checked by

罗成芳

罗成芳

校准员

Calibrated by

黄健中

黄健中

(证书专用章)

委托日期

Received Date

2020 年 01 月 08 日

Year Month Day

校准日期

Calibration

2020 年 01 月 10 日

Year Month Day

计量校准机构备案号 (Register No.): [2017]粤校备B005

地址: 广东省深圳市宝安区深圳宝安机场机场一道航油大厦A座

Add: Block A, Aviation Oil Building, Airport 1st Road, Shenzhen International Airport, Shenzhen, Guangdong, China

电话 (TEL): 0755-81204911 81204958

传真 (FAX): 0755-81204911

邮政编码 (Post Code): 518128

网址: <http://www.szcatci.com>

电子邮箱 (E-mail): market@szcatci.com



深圳中航技术检测所有限公司

证书编号: L20AA001104001

中国航空工业深圳特区计量测试站
国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站

校准说明

Directions of Calibration

1. 本实验室是国家法定计量检定机构, 其管理体系按照JJF1069-2012法定计量机构考核规范, ISO/IEC17025: 2005和CNAS相关要求执行。

The laboratory is the Service of legal Metrological Verification. It has implemented management system in accordance with JJF1069-2012 Rules for the Examination of the Service of legal Metrological Verification, ISO/IEC 17025: 2005 and CNAS related requirements.

2. 本次校准结果仅对被测件有效, 所出具的数据均可溯源到国家或国际计量基准。

The results relate only to the items specified. All data issued by the certificate are traceable to the national or international primary standards of measurement.

3. 未经本实验室许可, 不得部分复印此证书内容。

The certificate shall not be partly copied without the written approval of the laboratory.

4. 参考技术依据(Reference documents for the calibration):

参照JJG 966-2010 手持式激光测距仪检定规程

5. 校准地点及环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点(Place)

温度(Temperature)

相对湿度(Relative Humidity)

本公司实验室

22.0°C

58%

6. 本次校准所使用的主要计量标准装置信息(Major standard devices used in the calibration):

器具名称 Description	编号/型号 Serial No./Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	证书编号 Certificate No.	有效期 Due Date
标准钢卷尺	1254/50m	II级	CDP201806711	2020.06.18



深圳中航技术检测所有限公司

证书编号: L20AA001104001

中国航空工业深圳特区计量测试站

国防科技工业第一计量测试研究中心深圳计量检测站

校准结果

Result of Calibration

1. 外观及工作正常性检查: 符合
2. 测量重复性 (10m处): 0mm
3. 测距示值校准:

测距段 (m)	示值误差 (mm)	允差 (mm)	结论
0~1	-1	± 5	PASS
0~5	-1	± 5	PASS
0~10	-2	± 5	PASS
0~20	-2	± 5	PASS
0~30	-2	± 5	PASS
0~40	-3	± 5	PASS
0~50	-5	± 5	PASS
0~60	-4	± 5	PASS

附注: ◇关于测量结果不确定的说明:

1. 依据文件: JJF1059-1-2012测量不确定度评定与表示

2. 本次测量结果的不确定度:

$U=2 \text{ mm}$ ($k=2$)

◇建议下次送校日期: 2021-1-9

以下空白