编号：0154-2019-M/0490-2019-E-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 倒挡滑动齿套硬度测量 | | 被测参数要求(含公差) | | （181.5±25.5）HBW | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 15621109-NMT-WX倒挡滑动齿轮套产品要求 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据15621109-NMT-WX倒挡滑动齿轮套产品要求，产品表面控制在(156～207)HBW内。  1．测量范围的确定  被测参数范围(156～207)HBW，而所用硬度计测量范围为（0-650）HBW的洛氏硬度计，可以满足要求。  2. 最大允许误差的确定  被测参数范围(156～207)HBW， 测量参数最大允许误差：△允=T×(1/3～1/10)=±8.5HBW；  测量设备的最大允许误差：±1.5HBW； | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 布氏硬度计，编号0046 | | HB-3000B | | ±1.5HBW | | DN20368820002 | 2021.11.26 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  产品硬度检测的测量最大允差为±8.5HBW（计量要求）  而布氏硬度计的硬度示值误差为±1.5HBW（计量特性）  布氏硬度计实际误差小于测量过程计量要求的允许误差，所以通过验证。  测量范围为(156～207)HBW，所以选用量程为（0-650）HBW的布氏硬度计就可以满足要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022年9月 9日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的  配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  577475f2d71659eed95b546a81c2d41  审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022年9月9日 | | | | | | | | |