受理编号：1042-2022-M

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 高压开关柜铜母线排厚度尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | （10±0.2）㎜ |
| 被测参数要求识别依据文件 | TBDG/GL-11-2022《高压开关柜铜母线排图纸》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量参数长度公差范围：T=0.4㎜2.导出测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=0.4×1/3=0.13㎜3.测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择(0～300)㎜的游标卡尺即可。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/7263 | (0~300)㎜ | ±0.04㎜ | Z20220-C291490 | 2022.3.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围（0～300）㎜游标卡尺，满足计量要求的测量范围（10±0.2）㎜的要求。2）测量设备的最大允许误差±0.04㎜，满足导出的测量设备最大允许误差△允≤0.13㎜的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：d2aabdac5e289e9d758329327eefa54 验证日期：2022年3月 25日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备检定/校准合格。
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1**企业代表签字：d2aabdac5e289e9d758329327eefa54 审核日期：2022年9月9日 |