编号：0100-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 销轴硬度检测 | 被测参数要求(含公差) | （23-30）HRC |
| 被测参数要求识别依据文件 | 相关《设计图纸》 |
| 计量要求导出方法1. 被测参数要求：(23-30)HRC，测量设备的测量范围(20-70)HRC,满足要求。
2. 被测参数允差范围T=30-23=7HRC，导出计量要求：Mcp=T/3MPEV≥1.1，MPEV≤T/3.3=2.1
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手动洛氏硬度计/CH021201501100716 | (20-70)HRC | ±1.5HRC | 22LX81072285 | 2022.04.13 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 选择的手动洛氏硬度计测量范围为(20～70)HRC，满足要求；
2. 手动洛氏硬度计的最大允差为±1.5HRC，即：1.5＜2.1，满足要求。

验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）祝雨培验证人员签字： 验证日期：2022年04月15日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：孔凡相.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年09月09日 |