编号：0100-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 销轴硬度检测 | | 被测参数要求(含公差) | | （23-30）HRC | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 相关《设计图纸》 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 被测参数要求：(23-30)HRC，测量设备的测量范围(20-70)HRC,满足要求。 2. 被测参数允差范围T=30-23=7HRC，导出计量要求：Mcp=T/3MPEV≥1.1，MPEV≤T/3.3=2.1 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手动洛氏硬度计/CH021201501100716 | | (20-70)HRC | | ±1.5HRC | | 22LX81072285 | 2022.04.13 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录   1. 选择的手动洛氏硬度计测量范围为(20～70)HRC，满足要求； 2. 手动洛氏硬度计的最大允差为±1.5HRC，即：1.5＜2.1，满足要求。   验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  祝雨培  验证人员签字： 验证日期：2022年04月15日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：  孔凡相.jpg  企业代表签字： 审核日期：2022年09月09日 | | | | | | | | |