编号：0137-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 低倒档拨叉轴外圆检验 | 被测参数要求(含公差) | Φ19mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《10JS90A-1702063低倒档拨叉轴产品图》外圆尺寸要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.被测参数要求Φ19mm，T=±0.0075mm，测量过程最大允许误差，△允≤1/3Ｔ =0.0075×1/3=0.0025mm 2.测量过程的测量范围要求为Φ19mm3.导出测量设备的测量范围（0－25）mm 数显微米千分尺，测量设备的MPEV=±0.002mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 数显微米千分尺/50629 | （0-25）mm | ±0.002mm | SXZS22082228D160 | 2022.8.25 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备数显微米千分尺的测量范围0-25mm，满足计量要求的测量范围Φ19mm的要求。该数显微米千分尺经2022.8.25校准，示值误差小于±0.002mm，测量设备示值误差小于测量过程最大允许误差，测量设备满足要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022年9月8日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。577475f2d71659eed95b546a81c2d41审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022年9月8日 |