



测量设备溯源抽查表

编号：0951-2021-2022

企业名称	天津大港油田石油工程研究院钻采技术开发有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
加工车间	外径千分尺	54318	(75~100) mm	$MPE: \pm 0.005\text{mm}$ $U=1.5\text{ }\mu\text{m} (k=2)$	千分尺量块：4等 平面平晶：1级	广州广电计量检测股份有限公司	2022 年 05 月 9 日	√
加工车间	抽油杆螺纹塞规	180606 050609	P8-22/P6-22	不确定度 $U=0.003$	重型工具显微镜 $U=3.5\text{ }\mu\text{m}$ 偏摆检查仪 $U=7\text{ }\mu\text{m}$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2022 年 05 月 11 日	√
加工车间	管螺纹量规	整体 0197 塞规 18p004-08 环规 18p002-45	51/2"CSG	极限偏差值±0.635，不确定度 0.025	校对规 $U=0.006$ 深度千分尺 $MPE: \pm 0.006$	宝鸡市宝石石油量规检测中心	2022 年 05 月 11 日	√
加工车间	里氏硬度计	DYDJ22041 90782HBP	JITAI771	不确定度 $U=9\text{HLD}$	标准里氏硬度块 5HLD	中溯计量检测有限公司	2022 年 05 月 10 日	√
加工车间	万能角度尺	02136122	(0~360)°	允许误差 $MPE=\pm 2'$	角度块 2 级，刀口尺 $MPE=\text{小于等于 } 1.0\text{ }\mu\text{m}$	广州广电计量检测股份有限公司	2022 年 05 月 09 日	√
加工车间	深度卡尺	A42444	(0~200) mm	$MPE \pm 0.03\text{mm}$	量块 5 等，刀口尺 $MPE=\text{小于等于 } 1.0\text{ }\mu\text{m}$	广州广电计量检测股份有限公司	2022 年 05 月 09 日	√
装配车间	压力表	171188552 0	(0~60) MPa	1.6 级	数字精密压力表 0.05 级	广州广电计量检测股份有限公司	2022 年 03 月 20 日	√
加工车间	内侧游标卡尺	F1985	(0~200) mm	$MPE \pm 0.03\text{mm}$	量块 5 等	广州广电计量检测股份有限公司	2022 年 05 月 09 日	√

审核综合意见：

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由物料采购及管理部负责溯源。公司测量设备均委托广州广电计量检测股份有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心、中溯计量检测有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由物料采购及管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2022 年 09 月 14 日~2022 月 09 月 15 日上午

审核员签字：

部门代表签字：

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。