



编号: 0951-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	下接头大头外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 ($\Phi 88^{-0.10}_{-0.15}$) mm	
被测参数要求识别依据文件		SY/T5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范》、图纸《图号 Y441-115B》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=0.05\text{mm}$ 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05\text{mm} \times 1/3 = 0.016\text{mm}$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.016\text{mm} \times 1/3 = 0.005\text{mm}$ 3. 被测参数测量范围: 技术测量范围 87.85mm~87.90mm, 选用测量范围 (75~100) mm 外径千分尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /54318	(75-100) mm	$\pm 0.005\text{mm}$ $U=0.0015\text{mm}, k=2$	J202202211587A-00 78	2022.05.09
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (75-100) mm, 满足导出计量要求的测量范围 87.85mm~87.90mm 的要求; 测量设备的示值误差为 0.005mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.016\text{mm}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.0015\text{mm}, (k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95, \Delta} = 0.005\text{mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 07 月 26 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 9 月 15 日					