



编号: 0152-2018-AAA-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	硫化氢浓度测量过程		被测参数要求(含公差)	装置中可逸出硫化氢 低报值<10ppm, 高报值<25ppm	
被测参数要求识别依据文件			JJG 695-2019 《硫化氢气体检测仪》		
计量要求导出方法 (可另附) 根据 JJG695-2019 《硫化氢气体检测仪》 检定规程的要求, 配备的检测仪要求为: a) 测量范围: (0~100) ppm; b) 最大允许相对误差: $\pm 10\%$ 。 此要求即为计量要求。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大 值/准确度等级/测量不 确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	便携式多种气 体 检 测 仪 /02007590XR	(0-200) ppm	H ₂ S: -2.1%	HX 2022050587JD	2022.5.24
计量验证记录 根据 JJG 695-2019 检定规程, 配备的便携式多种气体检测仪测量范围: (0~200) , 满足(0~100) ppm 要求; 配 备的硫化氢气体检测仪示值最大相对误差: $-2.1\% < \pm 10\%$ 。满足要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 赵君 验证日期: 2022 年 05 月 26 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已经过检定合格。 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 任瑞 企业代表签字: 任瑞 审核日期: 2022 年 9 月 9 日					