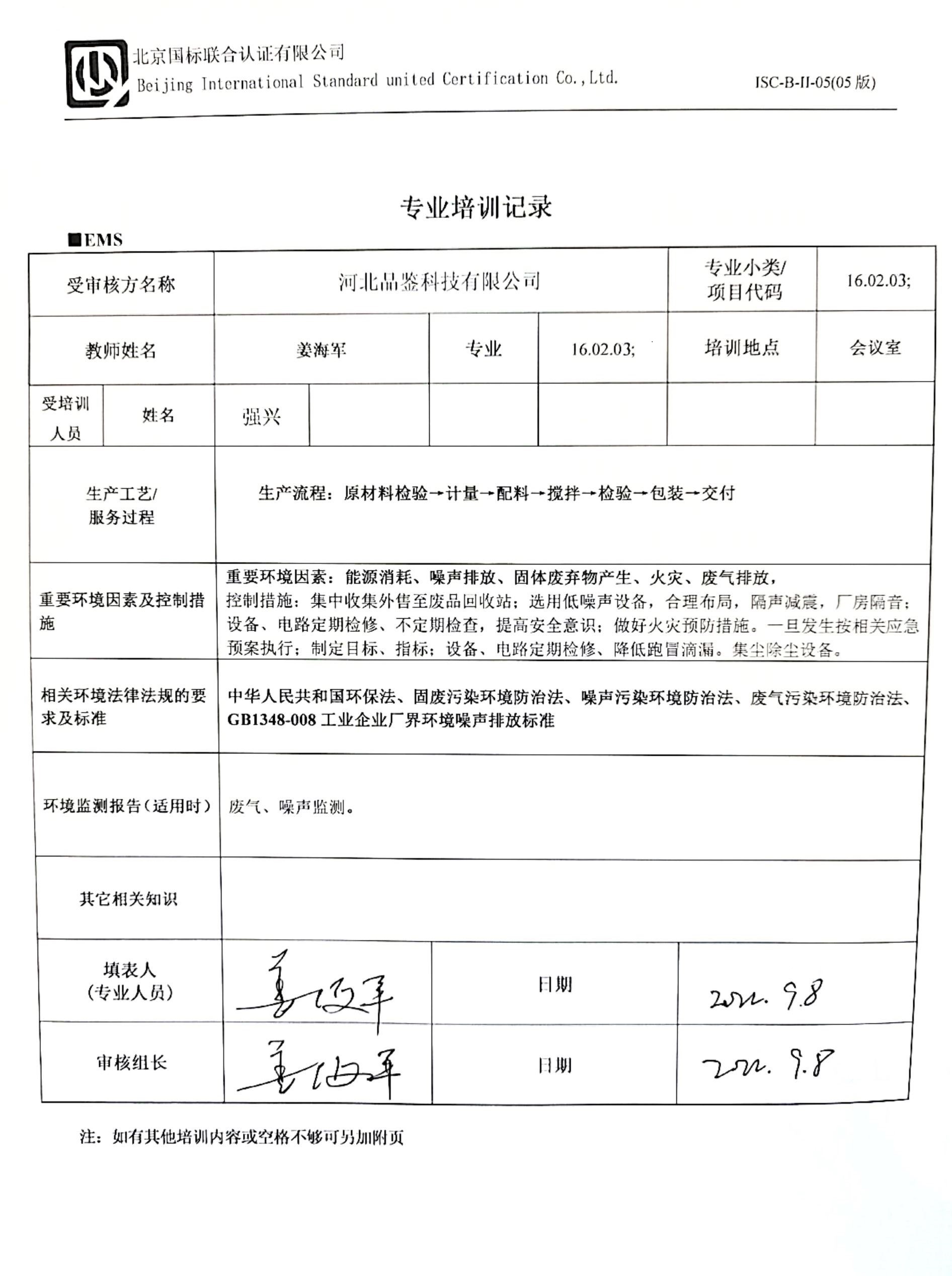
**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北品鉴科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 16.02.01; |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | 16.02.01; | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产流程：原材料检验→计量→配料→搅拌→检验→包装→交付** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：配料、搅拌过程，需严格按照作业指导书生产，重点控制时间。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、JC/T984-2011聚合物水泥防水砂浆、JC/T985-2017地面用水泥基自流平砂浆，**[**JTG 3420-2020公路工程水泥及水泥混凝土试验规程**](https://wenku.so.com/d/03ccb3402f0aa4c20cdc5a730d819124?src=www_rec)**、《QY/PJ AM001-2020高强快凝锚固砂浆》** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，需检验合格后交付**。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

****

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北品鉴科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 16.02.01; |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | 16.02.01; | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 强兴 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产流程：原材料检验→计量→配料→搅拌→检验→包装→交付** | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **重要环境因素：能源消耗、噪声排放、固体废弃物产生、火灾、废气排放，**  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。集尘除尘设备。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及标准** | | **中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB1348-008工业企业厂界环境噪声排放标准** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 废气、噪声监测**。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

****

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北品鉴科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 16.02.01; |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | 16.02.01; | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 强兴 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产流程：原材料检验→计量→配料→搅拌→检验→包装→交付** | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 重大危险源：触电伤害、机械伤害、职业病损害、火灾伤害；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训，设备减震、个体防护等。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及标准** | | **中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **员工职业病体检。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**