附表 3

**1.6级及以下压力表示值误差检定过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 1.6级及以下压力表示值误差检定过程 | | | | 归口部门 | | | 设备管理中心计量检定室 | | | |
| 对产品质量的影响程度 | | 一般 □ 重要 √ | | | | | | | | | | |
| 测量参数 | | 顾客要求 | | 测量设备 | | 测量范围 | | | 分辨力 | 等级/允许误差/不确定度 | | 设备计量确认状态 |
| 压力 | | 1.6级及以下压力检测 | | 一般压力表 | | (0-6)MPa | | | / | 1.6级 | | 合格 |
| 测量过程  的影响量 | | 测量参数、振动、温度、湿度 | | | | | | | | | | |
| 过程控制要求 | | 测量设备 | | 周检 √ 抽检 □ 功能性检查 □ | | | | | | | | |
| 操作人员 | | 资质: 培训上岗 | | | | | | | | |
| 培训: 岗前培训 | | | | | | | | |
| 环境要求 | | 温湿度: √ | | | 电磁场: | | | | | |
| 防震防尘: √ | | |  | | | | | |
| 测量方法 | | 核查标准比对 | | | | | | | | |
| 其他 | | 无 | | | | | | | | |
| 原过程控制方法是否足够: 足够 | | | | | | | | | | | | |
| 选取一块测量范围为(0～6)MPa，出厂编号为210915111的1.6级压力表，送上级法定计量检定机构检得一组数据与本标准器检得一组数据进行比较，验证结果如下：   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 标准器的压力值(MPa) | 高一级检定结果（MPa） | 本装置检定结  果（MPa） | 差值（MPa） | | 0 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | | 1 | 1.00 | 1.00 | 0.00 | | 2 | 2.00 | 2.02 | 0.02 | | 3 | 3.04 | 3.04 | 0.00 | | 4 | 4.04 | 4.04 | 0.00 | | 5 | 5.06 | 5.04 | 0.02 | | 6 | 6.06 | 6.06 | 0.00 |   比对结果最大差值为0.02MPa，未超过被检表允许误差的三分之二，符合要求。 | | | | | | | | | | | | |
| 测量过程控制程度评定 | | | 一般控制 □ 高度控制 √ | | | | | | | | | |
| 编制 | 刘志存 | | 批准 | |  | | | 日期 | | | 2022年03月24日 | |

记录保存期：3年