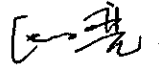
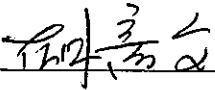




编号: 0592-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	1.6 级及以下压力表示值 误差检定过程		被测参数要求(含公差)	(0-6)MPa±1.6%	
被测参数要求识别依据文件		JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真表和真空表检定规程》			
计量要求导出方法: 1 导出测量设备准确度的计量要求: 即: $\Delta_{允} = \pm 1.6\% \div 4 = \pm 0.4\%$ (取 4 分之一) 2 测量设备测量范围的计量要求: 测量设备向两边延伸 $6 \div 3/2 = 9\text{MPa}$, 取(0-10)MPa;					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	精密压力表 /Y180910001	(0-10)MPa	0.25 级; MPE: $\pm 0.25\%$	力压字第 202170403	2021.9.18
计量验证记录 配备的精密压力表的测量范围为(0-10)MPa, 满足(0-6)MPa 的要求 ; 配备的精密压力表为 0.25 级合格, 其最大允许误差 MPE: $\pm 0.25\%$, 满足导出最大允许误差 $\pm 0.4\%$ 的要求。 经验证均满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 刘志存			验证日期: 2022 年 3 月 24 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已经过校准。 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名:  企业代表签字: 					
			审核日期: 2022 年 09 月 08 日		