编号：1014-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 阀体外径尺寸测量过程 | | | | 被测参数要求(含公差) | |  | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 阀体图纸，图纸编号为TYTJ-02-00 | | | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数公差范围：Ｔ=0.2mm   2、测量设备的最大允许误差：Δ允≤T/3=0.2mm/3=0.067mm  3、测量设备校准不确定度推导：*U9*5允 ≤Δ允/3=0.067mm/3=0.022mm   1. 被测参数测量范围：外径尺寸：（39.9-40.1）mm，选用测量范围（0-200)mm的游标卡尺实施测量。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/15090043 | （0-200)  mm | | ±0.03mm  *U*=0.01mm,*k*=2 | | 2207829 | | 2022.7.7 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围（0-200)mm；满足导出计量要求测量范围（39.9-40.1）mm的要求；  测量设备的最大允许误差0.03mm；满足导出计量要求最大允许误差Δ允≤0.067mm的要求；  测量设备的不确定度*U*=0.01mm,*k*=2；满足导出计量要求不确定度*U9*5允 ≤0.022mm的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022年7月8日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022.9.2 | | | | | | | | |