



编号: 1044-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	在线监测系统时钟误差检测过程		企业部门	质量部	
被测参数 要求	参数 M	时钟误差 $\pm 20s$	测量过程计量要求	最大允许误差	13.3s
	公差 T	40s		允许不确定度	
	其他要求			其他要求	
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.	DM1-002		标准值为 10min		
2.			时, 误差值为 0.02s		
测量过程控制规范编号	QHYJCL-GF-001 《在线监测系统时钟误差检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	QHYJCL-001-2021 《RX381 型扬尘噪音在线监测系统》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	和家乐, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1: 《测量过程测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 3: 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附 2: 《测量过程控制监视统计记录及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)	见附 2: 《测量过程控制监视统计记录及控制图》				满足
综合评价	1 量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)				

审核日期: 2022 年 9 月 6 日

审核员:

张云扬

企业部门代表:

张云扬