编号：1044-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 在线监测系统时钟误差检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 时钟误差±20s |
| 被测参数要求识别依据文件 | QHYJCL-GF-001《在线监测系统时钟误差检测过程控制规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数公差范围：Ｔ=40S2、测量设备的最大允许误差≤Ｔ×1/3=40s×1/3=13.3s3、测量设备校准不确定度推导： =13.3s×1/3=4.43s4、被测参数测量范围：时钟误差±20s）,选用型号DM1-002电子秒表进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子秒表/2020081 | DM1-002 | 标准值为10min时，误差值为0.02s | DB21J-AG 101534 | 2021/12/16 |
| 计量验证记录测量设备的最大允许误差为0.02s，满足导出计量要求最大允许误差≤13.3s的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： C:\Users\LENOVO\AppData\Local\Temp\WeChat Files\16fb2422c3f00afadc24126b47dd86a.jpg 验证日期：2022 年 2 月 3 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

张审核员意见：企业代表签字： C:\Users\LENOVO\AppData\Local\Temp\WeChat Files\fd9f49dda9c2c1b0149856b7de98ed2.jpg 审核日期： 2022 年 9 月 6 日 |