



编号: 1027-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	泵振动测量过程		企业部门	质量控制中心			
被测参数 要求	参数 M	速度	测量过程计量要求	最大允许误差	$\leq 1.2\text{mm/s}$		
	公差 T	$\leq 4.5\text{mm/s}$		允许不确定度			
	其他要求			其他要求			
测量过程要素控制状况							
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求		
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足		
1.测振仪	0.1-199.9mm/s	0.5 级	$\pm 0.4\text{mm/s}$				
2.							
测量过程控制规范 编号	泵振动测量过程控制规范 SL/LJ-010				满足		
测量方法编号	泵振动测量过程控制规范 SL/LJ-010				满足		
环境条件	室温 (0-40) °C				满足		
操作人员姓名	宋孝兵				满足		
测量不确定度评定 方法	(可另附) 见附件				满足		
有效性确认方法	(可另附) 见附件				满足		
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附) 见附件				满足		
控制图绘制(如果有)	(可另附)						
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控 3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确 4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 满足 需要完善的 1、测量要求应明确控制的参数是速度, 要有控制要求, 2、针对电动机、管路、 阀门、电磁干扰的影响量在不确定度评定中未考虑 (是否有影响应明确)。 审核结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)						

审核日期: 2022 年 9 月 3 日

审核员:

企业部门代表: