



测量设备溯源抽查表

编号: 0109-2018-2022

企业名称	大安鸿源管业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	压力表	M.010.89 35	(0~60) MPa	1.6 级	智能数字压力 校验仪 数字压 力模块 0.05 级	长春柯旭计量技 术有限公司	2022 年 07 月 19 日	√
生产车间	螺纹塞规	014	M60x2-6H	$U=0.004\text{mm}$ $k=2$	测 长 机 : $U =$ (0.06-0.5L) μm $k=2$	黑龙江华安精益 计量技术研究院 有限公司	2022 年 07 月 18 日	√
生产车间	带表游标卡 尺	18094088 0	(0~300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$	量块: 4 等	黑龙江圣辉计量 检测技术服务有 限公司	2022 年 05 月 14 日	√
技术质量 部	白光照度计	20201102	LX1010BS	$U=1.9\%$ $k=2$	发光强度标准 灯: 二等	黑龙江华安精益 计量技术研究院 有限公司	2022 年 07 月 18 日	√
生产车间	圆螺纹套管 螺纹工作量 规	0659 1009	5 1/2CSG	$U=0.025\text{mm}$ $k=2$	校对规: $U=0.006\text{mm}$ $k=2$	宝鸡市宝石石油 量规检测中心	2022 年 07 月 21 日	√
技术质量 部	磁粉探伤机	20201205	CW-2000	绝缘电阻: $>400\text{M}\Omega$ 灵敏度: 清晰 分辨 30/50 ($\mu\text{m}/\mu\text{m}$) A 型试片	绝 缘 电 阻 测 试 仪: $\text{MPE}:\pm 5\%$ A 型试片	黑龙江华安精益 计量技术研究院 有限公司	2022 年 07 月 22 日	√
生产车间	外径千分尺	E158	(75~ 100) mm	$\pm 0.004\text{mm}$	量块: 5 等	黑龙江华安精益 计量技术研究院 有限公司	2022 年 07 月 18 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托长春柯旭计量技术有限公司、黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心、黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 09 月 02 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。