



测量设备溯源抽查表

编号: 0952-2021-2022

企业名称	大安市鸿聚石油钻采有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	石油管螺纹量规	0659	51/2 CSG/10P2-1 4-C0512-9P 1-12	$U=0.006\text{mm}$ $k=2$	圆螺纹套管螺纹校对量规: 中经: 偏差 7 公差 ±25, 自配紧密距 $S=9.564$ (9.525 ± 0.635), $P=0.063$ (0 ± 0.635)	吉林省计量科学研究院	2022 年 01 月 11 日	√
质检部	洛氏硬度计	0904	HR-150A	±1.5HRC	标准硬度块: 0.4HRC	白城市计量检定测试所	2021 年 12 月 18 日	√
生产车间	螺距标准块	LJK1-1687	0~4in	$U=0.001\mu\text{m}$ $k=2$	测长仪: MPE: $0.15\mu\text{m}+2 \times 10^{-6}L$	吉林省计量科学研究院	2022 年 01 月 11 日	√
质检部	照度计	Z1805001	ST-80C	二级	发光强度标准灯: 一级	吉林省计量科学研究院	2022 年 01 月 10 日	√
生产车间	温度计	1183	(0 ~ 100) ℃	$U=1.0 \text{ } ^\circ\text{C}$ $k=2$	一等标准温度计: 一等	黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司	2021 年 10 月 18 日	√
生产车间	内螺纹锥度测量仪	JZN06-13 1920	0~1.0in	$U=0.005\text{mm}$ $k=2$	测长仪: MPE: $0.15\mu\text{m}+2 \times 10^{-6}L$	吉林省计量科学研究院	2022 年 01 月 11 日	√
生产车间	内螺纹顶径测量仪	DJY5-N-2 328	51/2" (0~5) mm	$U=0.006\text{mm}$ $k=2$	测长仪: MPE: $0.15\mu\text{m}+2 \times 10^{-6}L$	吉林省计量科学研究院	2022 年 01 月 12 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托白城市计量检定测试所、吉林省计量科学研究院、黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期:2022 年 09 月 01 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。