**测量设备溯源抽查表**

编号：0182-2020-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 湖州新天外绿包印刷有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量管理部 | 折痕挺度仪 | J024 | 79-11-00-001 | *U*=0.3g(k=2) | 砝码：F1等级  电子天平：I级 | 湖州市检验检测中心 | 2021.12.31 | √ |
| 质量管理部 | 油墨摩擦仪 | J021 | Sutherland2000 | 质量：*U*=0.02g  速度：*U*=0.5r/min  粗糙度：*U*=0.3µm  橡胶硬度：*U*=0.2HS  (k=2) | 电子天平：II级  转速表：0.1级  游标卡尺：  MPE:±0.02mm | 湖州市检验检测中心 | 2021.12.31 | √ |
| 质量管理部 | 电子水分仪 | J098 | MX-50 | *U*=0.003g  k=2 | 砝码：F1等级 | 湖州市检验检测中心 | 2021.12.31 | √ |
| 质量管理部 | 摩擦系数测定仪 | J022 | 32-07-00-0001 | 质量：*U*=0.03g  K=2；  速度：*U*=0.4mm/min  K=2 | 游标卡尺：  MPE:±0.02mm  电子天平：II级 | 湖州市检验检测中心 | 2021.12.31 | √ |
| 制造中心 | 读数放大镜 | J068 | 1DIV/0.05mm | *U*rel=0.2%  k=2 | 标准玻璃线纹尺  MPE:±2μm | 上海英菲计量设备检测有限公司 | 2022.01.04 | √ |
| 制造中心 | 色差仪 | J020 | Color-Eye7000A | 色差  MPE≤0.07 | 色差仪  一级 | 上海英菲计量设备检测有限公司 | 2022.01.04 | √ |
| 质量管理部 | 量筒 | J074 | 1000mL | *U*=1.0mL (k=2) | 电子天平：证书号194009681  标准水银温度计：证书号185511580 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020.01.12（三年） | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《测量设备计量确认控制程序》、《外部供方控制程序》、《量值溯源控制程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量管理部负责溯源。公司测量设备委托湖州市检验检测中心、上海英菲计量设备检测有限公司、深圳天溯计量检测股份有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由质量管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2022年09月02日下午~ 09月 04日下午  审核员签字：说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png 部门代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\f8f3373c7a2544d46b47c95975f42dc.png | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。