



编号: 0934-2021-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品的厚度测量过程	被测参数要求(含公差)	厚度 $(310 \pm 15) \mu\text{m}$
--------	-----------	-------------	-------------------------------

被测参数要求识别依据文件	GB/T451.3-2002 《纸和纸板厚度的测定》
--------------	----------------------------

计量要求导出方法:

- 1、测量参数公差范围:  $T = 30 \mu\text{m}$
- 2、测量设备的最大允许误差:  $\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = 30 \mu\text{m}/3 = 10 \mu\text{m} = \pm 5 \mu\text{m}$
- 3、测量设备校准不确定度推导:  $U_{95, \text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 10 \mu\text{m}/3 = 3.3 \mu\text{m}$
- 4、被测参数测量范围: 技术要求厚度  $(295-325) \mu\text{m}$ , 选用测量范围  $(0-4) \text{ mm}$  的厚度测定仪实施检测。

计量校准过 程	测量设备名称/编 号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日 期
	厚度测定仪 /H09060	YTH-4C	$+1 \mu\text{m}$ $U=2 \mu\text{m} (k=2)$		

计量验证记录:

1. 测量设备的测量范围为  $(0-4) \text{ mm}$ , 满足导出计量要求测量范围  $(295-325) \mu\text{m}$  的要求;
2. 测量设备的最大允许误差为  $+1 \mu\text{m}$ , 满足导出计量要求最大允许误差  $\pm 5 \mu\text{m}$  的要求;
3. 测量设备的不确定度为  $U=2 \mu\text{m} (k=2)$ , 满足导出计量要求校准不确定度  $U_{95, \text{允}} \leq 3.3 \mu\text{m}$  的要求;

验证结论:  符合  有缺陷  不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字: 姬广梅

验证日期: 2022 年 5 月 28 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见:

企业代表签字:

审核日期: 2022 年 9 月 16 日



北京国标联合认证有限公司  
Beijing International Standard United Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-05 计量要求导出和计量验证记  
录表 (07 版)