



编号：0934-2021-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品的厚度测量过程	被测参数要求(含公差)	厚度（310±15）μm		
被测参数要求识别依据文件	GB/T451.3-2002《纸和纸板厚度的测定》				
计量要求导出方法： 1、测量参数公差范围：T=30μm 2、测量设备的最大允许误差： $\Delta_{允} \leq T/3 = 30\mu\text{m}/3 = 10\mu\text{m} = \pm 5\mu\text{m}$ 3、测量设备校准不确定度推导： $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 10\mu\text{m}/3 = 3.3\mu\text{m}$ 4、被测参数测量范围：技术要求厚度（295-325）μm，选用测量范围（0-4）mm的厚度测定仪实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	厚度测定仪 /H09060	YTH-4C	+1μm $U=2\mu\text{m}(k=2)$	J2022201171132B- 0024	2022.5.23
计量验证记录：  1.测量设备的测量范围为（0-4）mm，满足导出计量要求测量范围（295-325）μm的要求； 2.测量设备的最大允许误差为+1μm，满足导出计量要求最大允许误差±5μm的要求； 3.测量设备的不确定度为 $U=2\mu\text{m}(k=2)$ ，满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95允} \leq 3.3\mu\text{m}$ 的要求；  验证结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：姬广梅 验证日期：2022年5月28日					
认证审核记录： 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。  审核员意见：刘立华  企业代表签字：王明华 审核日期：2022年9月16日					



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-05 计量要求导出和计量验证记  
录表（07 版）

---