



受理编号: 0604-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	聚乙烯 (PE) 管材壁厚尺寸测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚尺寸: $2.8^{+0.4}_0$ mm		
被测参数要求识别依据文件	GB/T18742.2-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分: 管材》				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.4$ mm 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.4 \text{ mm} \times 1/3 = 0.13 \text{ mm} = \pm 0.065 \text{ mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.13 \text{ mm} \times 1/3 = 0.04 \text{ mm}$ 4、被测参数测量范围: 壁厚尺寸为 (2.8-3.2) mm, 选用测量范围 (0-150) mm 的数显卡尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	数显卡尺 /20126152	(0-200) mm	$\pm 0.03 \text{ mm}$ $U=0.02 \text{ mm}, k=2$	21AX041670002	2021.11.25
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (2.8-3.2) mm 的要求; 测量设备的示值误差为 $\pm 0.03 \text{ mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.065 \text{ mm}$ 的要求; 测量设备的扩展不确定度为 $U=0.02 \text{ mm}$, 满足导出计量要求 $U_{95\Delta} = 0.04 \text{ mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 沈东 验证日期: 2022年2月20日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘东胜 企业代表签字: 董明 审核日期: 2022.9.2					