



编号: 编号: 0138-2019-2022

不符合项报告

企业名称:	山西金字粉末冶金有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 质管部		陪同人员: 温红玲	
不符合事实描述: 企业测量设备台账中, 编号 314 万能试验机, 登记为“测量范围 (0-100) KN”, 计量单位“KN”使用不正确, 为非法定计量单位。不符合法制计量要求。属于次要不符合。 不符合认证审核准则条款号: 法制计量要求: 法定计量单位为 kN 的要求。 不符合程度: 主要不符合___; 次要不符合√; 审核员(签名) <u>喻萃秋</u> 陪同人员(签名) <u>雷红</u> 企业部门代表(签名) <u>温红玲</u> 日期: 2022.12.25			
纠正措施: 1> 计量管理人员立即修正测量设备台账中万能试验机测量范围用 计量单位 大字 KN 为 小字 kN 2> 培训相关人员“JJF/MP-15《溯源性管理程序》中 4.3 法定单位 的使用要求。 企业部门代表签名: <u>温红玲</u> 2022.12.26 审核员签名: <u>喻萃秋</u> 2022年12月26日			
纠正措施完成情况: 纠正措施有效。 审核组代表签名: <u>喻萃秋</u> 日期: 2022年12月26日			

可另附页

检测设备台帐

M/JYJL6.3.1-01

A

No.ZG202212001

序号	名称	规格型号	设备编号	测量范围	准确度等级/最大允许误差	分度值	生产厂家	使用日期	使用单位	设备分类	等级	校准周期	备注
001	玻璃温度计		1#	0-300℃	±2.0℃	1℃		2019年3月5日	计量室	A		一年	
002	玻璃温度计		2#	0-300℃	±2.0℃	1℃		2019年3月5日	计量室	A		一年	
003	温湿度表	WS-1	29073	温度(-20~50)℃湿度(0~100)%RH	±1.0℃ ±5%RH	温度1℃ 湿度1%RH	天津	2021年3月26日	总检	B		一年	
004	洛氏硬度计	HR-150A	8647		±1.5HR	1HR	上海	2011年4月10日	烧结	B		一年	
005	洛氏硬度计	HR-150A	2706		±1.5HR	1HR	上海	2011年4月10日	发兰	B		一年	
006	电动布洛维硬度计	HBRV-187.5	112		±1.5HR	0.5HR	上海	2011年4月10日	机性室	B		一年	
007	万能试验机	WE-100	314	0-100kN	±1.0kN	0.04kN	济南	2001年4月12日	机性室	B		一年	
008	冲击试验机	JB-5	24	0-49J	±0.5J	0.2J	吴忠	2001年8月12日	机性室	B		一年	
009	碳硫自动分析仪	HB-2H	2010-1117	0.05-6.00	±0.04/±0.003	0.0001	无锡市高速分析仪器有限公司	2011年3月13日	理化室	B		一年	
010	分光光度计	HC-2	2010-02-010	0-100T	±1.5%	0.1T	无锡市高速分析仪器有限公司	2011年3月13日	理化室	B		一年	
011	指针扭矩扳手	ZNB25A	1520115	0-25N.m	±3%F	0.5N.m	陕西东方航空	2021年10月7日	计量室	B	3	一年	
012	电子天平	JA1003B	014443	0-100g	根据测量数值判断	0.001g	上海越平科学仪器有限公司	2011年3月12日	理化室	B		一年	
013	电子天平	PR124ZH/E	C049639853	0-120g	根据测量数值判断	0.0001g	常州市奥豪斯	2021年6月5日	清洁度室	B		一年	
014	电子天平	TD	73672	0-3kg	根据测量数值判断	1g	余姚市金诺天平有限公司	2014年9月18日	压制	B		一年	
015	电子计价秤	ACS-30型	0033880	0-30kg	根据测量数值判断	10g	桦利泰电子衡器	2015年6月3日	压制	B		一年	
016	电子吊秤	OCS-2t	NY201803193	0-2000kg	根据测量数值判断	0.5kg	杭州诺亚称重设备有限公司	2018年6月2日	压制	B		一年	
017	台秤	7GT-1000A		0-1000kg	根据测量数值判断	500g	南昌五星衡器	2012年9月10日	仓库	B		一年	

检测设备台帐

M/JYJL6.3.1-01

A

No.ZG202212001

序号	名称	规格型号	设备编号	测量范围	准确度等级/最大允许误差	分度值	生产厂家	使用日期	使用单位	设备分类	等级	校准周期	备注
018	砝码			100g	±0.5g		北京医用天平厂	2009年6月30日	理化室	A		一年	
019	标准量块		110143	5.12-100mm	根据各个量程判断		哈尔滨	2016年3月12日	计量室	A	1	一年	
020	标准量块		110097	10-291.8mm	根据各个量程判断		哈尔滨	2016年3月12日	计量室	A	1	一年	
021	千分表		16979	0-1mm	根据检测要求判断	0.001mm	哈尔滨	2018年7月10日	总检	B		一年	
022	杠杆千分表		1080528	0-0.2mm	根据检测要求判断	0.002mm	哈尔滨	2021年9月20日	总检	B		一年	
023	三点内径千分尺		200441160	40-50mm	±0.004mm	0.005mm	青海	2020年11月8日	总检	B		一年	
024	三点内径千分尺		210451432	50-63mm	±0.005mm	0.005mm	青海	2021年4月5日	总检	B		一年	
025	三点内径千分尺		210347715	62-75mm	±0.005mm	0.005mm	青海	2021年4月5日	总检	B		一年	
026	三点内径千分尺		171150412	75-88mm	±0.005mm	0.005mm	青海	2018年10月9日	总检	B		一年	
027	电子外径千分尺		150704089	25-50mm	±0.002mm	0.001mm	青海	2018年10月9日	总检	B		一年	
028	电子数显高度卡尺		6202460156	0-200mm	±0.02mm	0.01mm	成都	2019年10月20日	总检	B		一年	
029	数显千分表		22F1442	0-12.7mm	根据检测要求判断	0.001mm		2022年5月10日	总检	B		一年	
030	电子外径千分尺		190803200	0-25mm	±0.002mm	0.001mm	青海	2019年7月9日	模具	B		一年	
031	微米千分尺		169219	25-50mm	±0.002mm	0.001mm	成都	2020年12月3日	模具	B		一年	
032	微米千分尺		97684	50-75mm	±0.005mm	0.001mm	成都	2020年12月3日	仓库	B		一年	
033	微米千分尺		116112	75-100mm	±0.005mm	0.001mm	成都	2020年12月3日	仓库	B		一年	
034	电子数显千分尺		C83670	0-25mm	±0.002mm	0.001mm	桂林	2018年4月7日	机三	B		一年	

检测设备台帐

M/JYJL6.3.1-01

A

No.ZG202212001

序号	名称	规格型号	设备编号	测量范围	准确度等级/最大允许误差	分度值	生产厂家	使用日期	使用单位	设备分类	等级	校准周期	备注
035	数显外径千分尺		E51252	25-50mm	±0.002	0.001mm	桂林	2018年4月7日	机三	B		一年	
036	数显千分表		22F1451	0-12.7mm	根据检测要求判断	0.001mm		2022年5月10日	机三	B		一年	
037	温度控制仪	XMTA-3000	1#	0-800℃	±8.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2012年8月14日	发兰一	B		一年	
038	温度控制仪	XMTA-3000	2#	0-800℃	±8.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2012年8月14日	发兰一	B		一年	
039	温度控制仪	XMTA-3000	3#	0-800℃	±8.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2012年8月14日	发兰一	B		一年	
040	温度控制仪	XMTA-3000	4#	0-800℃	±8.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2012年8月14日	发兰一	B		一年	
041	温度控制仪	PXW-9	5#（5#炉）	0-1200℃	±12.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2018年5月9日	烧结	B		一年	
042	温度控制仪	PXW-9	6#（5#炉）	0-1200℃	±12.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2018年5月9日	烧结	B		一年	
043	温度控制仪	PXW-9	7#（5#炉）	0-1200℃	±12.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2018年5月9日	烧结	B		一年	
044	温度控制仪	PXW-9	8#（5#炉）	0-1200℃	±12.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2018年5月9日	烧结	B		一年	
045	数显调节仪	XMTA	4082830	0-300℃	±3.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年9月4日	清洗	B		一年	
046	数显调节仪	XMTA	2-1031826	0-399℃	±4.0℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年9月4日	清洗	B		一年	
047	温度计	KW7-6060	609F3-30	0-200℃	±2.0℃	1℃	无锡市利伟达清洗有限公司	2016年9月4日	清洗	B		一年	
048	热电偶	K型	1#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	
049	热电偶	K型	2#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	
050	热电偶	K型	3#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	
051	热电偶	K型	4#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	

检测设备台帐

M/JYJL6.3.1-01

A

No.ZG202212001

序号	名称	规格型号	设备编号	测量范围	准确度等级/最大允许误差	分度值	生产厂家	使用日期	使用单位	设备分类	等级	校准周期	备注
052	热电偶	K型	5#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	
053	热电偶	K型	6#	0-1200℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2017年5月9日	烧结	B		一年	
054	热电偶	E型	7#	0-900℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年8月14日	发兰	B		一年	
055	热电偶	E型	8#	0-900℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年8月14日	发兰	B		一年	
056	热电偶	E型	9#	0-900℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年8月14日	发兰	B		一年	
057	热电偶	E型	10#	0-900℃	±2.5℃	1℃	余姚温度仪表厂	2016年8月14日	发兰	B		一年	

编制：雷红 日期：2022-12-26

审核：张凯 日期：2022-12-26

批准：温红玲 日期：2022-12-26

培训记录

M/JYJL6.1-02

A

No. ZJB 2022 12001

培训项目: GB/T 19022-2003 7.3.2 溯源性和 JJF/MP-5 中 4.3 法定计量单位使用要求

培训时间: 2022.12.26

培训内容:

标准 7.3.2 条款.
标准 JJF/MP-5 4.3 条款

培训老师: 杨和令

考核记录

姓名	签名	考核结果	姓名	签名	考核结果
雷红	雷红				
马长凯	马长凯				
王娟娟	王娟娟				

培训人确认: 杨和令

培训效果评价:

通过培训, 承管厂相关人员及计量管理人员已了解法定计量单位的使用要求.