



编号: 0138-2019-2022

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |              |        |              |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 配油盘毛坯厚度测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                  |                       | 企业部门         | 质管部    |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                         | 厚度测量 (17±<br>0.02) mm | 测量过程计量要<br>求 | 最大允许误差 | 0.013mm      |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                         | ±0.02mm               |              | 允许不确定度 |              |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                         |                       |              | 其他要求   |              |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |              |        |              |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                         |                       |              |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                         | 校准不确定度                | 测量误差         | 其他特性   | 满足           |
| 电子外径千分尺           | (0--25)<br>mm                                                                                                                                                                                                                                                                |                       | ±0.004mm     |        |              |
| 测量过程控制规范编号        | JYGK-2022-01《配油盘毛坯厚度测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                |                       |              |        | 满足           |
| 测量方法编号            | 《配油盘毛坯厚度测量作业指导书》                                                                                                                                                                                                                                                             |                       |              |        | 满足           |
| 环境条件              | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |              |        | 满足           |
| 操作人员姓名            | 雷红, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                    |                       |              |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法        | 见附录 A:《配油盘毛坯厚度测量过程不确定度评定报告》                                                                                                                                                                                                                                                  |                       |              |        | 满足           |
| 有效性确认方法           | 见附录 B:《配油盘毛坯厚度测量过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                   |                       |              |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | (见附录 C:《配油盘毛坯厚度测量过程控制监视记录表及控制图》)                                                                                                                                                                                                                                             |                       |              |        | 满足           |
| 控制图绘制(如果有)        | 见附录 C:《配油盘毛坯厚度测量过程控制监视记录表及控制图》                                                                                                                                                                                                                                               |                       |              |        | 满足           |
| 综合评价              | 1.测量过程控制规范编制满足要求;<br>2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控;<br>3. 测量过程不确定度评定方法正确;<br>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求;<br>5.测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) |                       |              |        |              |

审核日期: 2022 年 12 月 25 日

审核员:

耿丽修

企业部门代表:

阳和

