



测量设备溯源抽查表

编号: 0138-2019-2022

企业名称	山西金宇粉末冶金有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量部	外径千分尺	190803200	(0-25) mm	MPE=±0.001 mm	杠杆千分表 (0-0.2) mm 1 级	广东中准检测有限公司	2022.5.13	√
质量部	电子天平	O14443	JA1003B	MPE=±0.001g	砝码 (1mg-200g) F1 级	山西东飞创信计量检测有限公司	2022.5.13	√
质量部	万能试验机	314	WE-100	MPE=±0.04kN	标准测力仪 (0-100) kN	山西东飞创信计量检测有限公司	2022.5.13	√
质量部	温控仪	1#	XMTA-300 0	MPE=±1℃	多功能过程校准仪 (0-1200℃) MPE=±0.12℃	山西东飞创信计量检测有限公司	2022.5.13	√
质量部	热电偶	1#	K 型	MPE=±1℃	热电偶检定炉 (300-1000℃) U=0.3℃,k=2	广东中准检测有限公司	2022.5.13	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备全部委托广东中准检测有限公司、山西东飞创信计量检测有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 12 月 24 日~12 月 25 日 上午

审核员签字:

喻荣秋

部门代表签字:

2022.12.24

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。

