



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	房屋边长测量过程		企业部门	工程部	
被测参数 要求	参数 M	长度尺寸: 7.06m±20mm	导出计量要求	最大允许误差	13.33mm
	公差 T	40m		允许不确定度	4.44m
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他特性	满足
手持式激光测距仪	(0-50) m	/	在 50m 处是 3.0mm	/	
测量过程控制规范编号	XHCL-GF-001 《房屋边长测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	GB/T 《工程测量标准》、GB/T17986-2000 《房产测量规范》、 CH5002-1994 《地籍测绘规范》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	薛强, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1: 《测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 3: 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2: 《测量过程控制监视统计记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《房屋边长测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境 条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 8 月 31 日

审核员:

刘东胜

企业部门代表: 薛强