



受理编号: 1019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	房屋边长测量过程	被测参数要求(含公差)	长度尺寸: 7.06m±20mm		
被测参数要求识别依据文件	GB50026-2020《工程测量标准》、GB/T17986-2000《房产测量规范》、CH5002-1994《地籍测绘规范》				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=40\text{mm}$; 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=40\text{mm}/3=13.33\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3=13.33\text{mm}/3=4.44\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 长度尺寸 (7.04-7.08) m, 选用测量范围 (0-50) m 手持式激光测距仪实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	手持式激光测距仪/127012066	(0-50) m	在 50m 处是 3.0mm	第 01289313-001 号	2022.02.03
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (0-50) m; 满足导出计量要求测量范围 (7.04-7.08) m 的要求; 测量设备的示值误差 3.0 mm; 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 13.33\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 华秀兵 验证日期: 2022 年 2 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘东胜 企业代表签字: 李文明 审核日期: 2022 年 8 月 31 日					