高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 03 | 测量过程名称 | 热电阻温度允差测量过程 | 测量过程规范编号 | | JC/JL03-03 |
| 所在部门 | | 质管部 | 测量项目 | 温度 | 控制程度 | | 重要控制 |
| 测量过程要素概述：对热电阻温度允差测量，要求（0±0.15）℃，对应热电阻阻值（100±0.005）Ω。  测量设备：标准铂电阻温度计  测量方法：JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》。  环境条件：20℃±5℃。  测量软件：无  操作者技能：设备操作人员持有计量检定员证上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用标准铂电阻温度计在0℃与固定样品热电阻(100.0045Ω)进行阻值比对测量，对测量过程的有效性进行确认：  2022年3月2日员工陆文兵用标准铂电阻温度计进行三次阻值测量，平均值为100.0026Ω。  公司的标准铂电阻温度计最大允许误差为±0.005Ω。  E= |y1-y2|=0.0019≤MPEV(0.005)时，此测量过程有效。  确认人员： 日期：2022.3.2 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |