**热电阻温度允差测量过程测量不确定度评定**

**1.检测方法及测量数学模型**

1.1检测依据：JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》

1.2检测环境条件：温度（20±5）℃。

1.3 被测对象：A型热电阻

1.4 测量设备：标准铂电阻温度计

1.5测量数学模型



———A型热电阻阻值

———测量设备标准铂电阻温度计阻值

**2.最佳测量值**

对A型热电阻重复测量10次,单位（Ω）

测得结果：100.0023； 100.0028；100.0032；100.0027；100.0028；100.0033；100.0033；100.0033；100.0035；100.0033；100.0035。

100.0031

**3. 方差及灵敏系数**





**4．标准不确定度评定**

测量读数值的不确定包括测量重复性引入的不确定度和标准铂电阻温度计引入的不确定度

4.1重复性引入的不确定度



4.2测量设备标准铂电阻温度计引入的不确定度

标准铂电阻温度计最大允许误差为±0.0050Ω,估计均匀分布



4.3测量读数值的不确定



**5．合成标准不确定度**



**6．扩展不确定度**



取 

**7.结果报告：**

Ω 