编号：0043-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 热电阻温度允差测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | 0℃±0.15℃ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG229-2010《工业铂、铜热电阻》 | | | |
| 计量要求导出方法：  被测参数技术要求：（0±0.15）℃，  导出测量范围：（-0.15～0.15）℃  导出计量要求：T=0.3℃ Δ允=0.3/6=0.05℃ | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 标准铂电阻温度计/191540 | | WZPB-9 | ±0.008℃ | | H2021-0009443 | 2021.02.18  (有效期两年) |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  被测参数技术要求：（0±0.15）℃；  扩展范围-0.15℃～+0.15℃，使用的标准铂电阻温度计的测量范围（-200～630.74）℃，满足要求；  导出计量要求Δ允为0.05℃，选用标准铂电阻温度计的允差±0.008℃，0.008<0.05,满足要求。  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  D:\监督审查\2021年\2021.05.22江苏杰创科技有限公司\D审核资料\陆文兵.jpg  验证人员签字： 验证日期：2021年2月22日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   65be81daa1d092583f7c404d63dff36  审核员签名：  D:\监督审查\2021年\2021.05.22江苏杰创科技有限公司\D审核资料\陆文兵.jpg  企业代表签字： 审核日期：2022年08月27日 | | | | | | | |