



编号: 0582-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	AS-100 气密性试验	被测参数要求(含公差)	压力 $\geq (0.35+0.06)$ MPa		
被测参数要求识别依据文件	GB/T35579-2017 《油气回收装置通用技术条件》				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.06\text{MPa}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.06\text{MPa}/3=0.02\text{MPa}$ 3、被测参数测量范围: 技术要求压力$\geq (0.35+0.06)$ MPa, 则选择测量范围为 $(0-0.6)$ MPa 的压力表进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表/9150	$(0-0.6)$ MPa	$\pm 0.0096\text{MPa}$	YL2022A-13443	2022.05.27
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 $(0-0.6)\text{MPa}$, 满足导出计量要求测量范围$\geq (0-0.52)$ MPa 的要求; 测量设备的最大允许误差为$\pm 0.0096\text{MPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 0.02MPa 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打$\sqrt{}$, 只选一项)					
验证人员签字: 李勇			验证日期: 2022 年 7 月 15 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 姜丽					
企业代表签字: 李勇			审核日期: 2022 年 08 月 28 日		