编号：0124-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 表观密度称重测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (10-20)g |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T6343-2009 |
| 计量要求导出方法GB/T6343-2009标准规定：“表观密度的测定时天平的称重精确度为0.1%,”即天平的称量最小分辨率为0.001g，即计量要求。被测参数称量要求(10-20)g，企业配备的测量设备为（0-210）g。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平S-095 | （0～210）g | 分辨率0.001gU=0.002gk=2 | 1TA21000536-007 | 2021.11.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备电子天平的测量范围为（0～210）g，满足计量要求的测量范围（10～20）g的要求。测量设备电子天平的最小分辨率0.001g；满足GB/T6343-2009标准规定的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：季红梅 验证日期： 2021年11月 28 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

IMG_256审核员签名：cdc583da565ac6579e049daf6f0f546企业代表签字： 审核日期： 2022年8月29 日 |