**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 泊头市银赫轨道车辆配件有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 22.04.00 |
| **教师姓名** | | 周煜 | | **专业** | 22.04.00 | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文廷** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料采购--原材料检验--机械加工（车、铣、钻等）---检验--成品入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：原材料检验、机械加工、过程检验、承平检验**  **控制参数：尺寸、允差**  **需确认过程：焊接** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 机械加工手册、机械加工通用技术规范、机械加工通用检验规范、GB/T 19867.2-2008 《气焊焊接工艺规程》； GB/T 19804-2005《焊接结构的一般尺寸公差和形位公差》； GB/T 324-2008 《焊缝符号表示法》； GB/T 1184-1996《形状和位置公差 未注公差值》、GB/T 1804-2000《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **不需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.9.5** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.9.5** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**