**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **西藏玉龙铜业股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 |
| **教师姓名** | 张慧琴 | **专业** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李俐 | 郭力 | 安涛 |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **阴极铜：氧化矿石破碎——浸出工序——萃取工序——电积工序——阴极铜成品****铜精矿：硫化矿石破碎——球磨、半自磨——浮选（粗选——扫选——精选）——沉淀脱水——成品** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **1、阴极铜的关键过程：**电积工序。**2、铜精矿及半生金属矿的关键过程：**浮选。**3、阴极铜和铜精矿及半生金属矿需要确认的过程：**无。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **GB/T 3884.1 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜量测定 碘量法****GB/T 3884.2 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银量的测定火焰原子吸收光谱法和火试金法****GB/T 14353.1 矿石化学分析方法 第一部分：铜量测定****YS/T 464-2019 阴极铜直读光谱分析方法****《产品质量法》、《中华人民共和国矿山安全法》、《矿山安全法》** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **产品检验报告** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | 张慧琴 | **日期** | 2023.1.3 |
| **审核组长** | 李俐 | **日期** | 2023.1.3 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **西藏玉龙铜业股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 |
| **教师姓名** | 张慧琴 | **专业** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李俐 | 郭力 | 安涛 |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **阴极铜：氧化矿石破碎——浸出工序——萃取工序——电积工序——阴极铜成品****铜精矿：硫化矿石破碎——球磨、半自磨——浮选（粗选——扫选——精选）——沉淀脱水——成品** |
| **重要环境因素及控制措施** | **废水、地表水、环境空气、噪声、土壤** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国水土保护法中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国固体废物污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国节约能源法等** |
| **环境监测报告（适用时）** | **环境监测报告** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | 张慧琴 | **日期** | 2023.1.3 |
| **审核组长** | 李俐 | **日期** | 2023.1.3 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **西藏玉龙铜业股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 |
| **教师姓名** | 张慧琴 | **专业** | Q:02.06.02,17.04.04E:02.06.02,17.04.04O:02.06.02,17.04.04 | **培训地点** | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李俐 | 郭力 | 安涛 |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **阴极铜：氧化矿石破碎——浸出工序——萃取工序——电积工序——阴极铜成品****铜精矿：硫化矿石破碎——球磨、半自磨——浮选（粗选——扫选——精选）——沉淀脱水——成品** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **潜在火灾、机械、硫酸灼伤、高空坠物、触电、车辆伤害及坠落等意外伤害** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国职业病防治法、危险化学品安全管理条例、特种设备安全监察条例、重大危险****源辨识标准、业健康监护技术规范、中华人民共和国安全生产法等** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **职业病危害因素检测** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | 张慧琴 | **日期** | 2023.1.3 |
| **审核组长** | 李俐 | **日期** | 2023.1.3 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**