编号：0123-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 防垢防砂特种泵筒压力试验 | 被测参数要求(含公差) | （10+2）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | CYB-57FG-00-05防垢防砂特种泵筒图纸 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 生产过程中，压力密封试验控制在（10-12）MPa
2. 测量过程最大允许误差：T=2 △允=T×(1/3-1/10)=2×1/3=0.67MPa (取1/3)

3.测量范围推导：（10-12）MPa。选择测量范围：量程（0-40）MPa压力表 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力表/F1982857 | （0-40）MPa | ±1.6% | 20220623300 | 2022.6.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～40）MPa，符合计量要求中测量范围（10-12）MPa的需要。2、测量设备的最大允许误差：1.6%\*40MPa=0.64MPa，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.67MPa的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 682796b1346771895c28000a12ecab1 验证日期： 2022年 6月 28 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求.
2. 计量要求导出方法正确.
3. 测量设备的配备满足计量要求.
4. 测量设备经过检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字： 682796b1346771895c28000a12ecab1 审核日期： 2022年8月 25 日 |