蓝深集团股份有限公司

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  | 测量过程名称 | 转子轴外径的尺寸 | 测量过程规范编号 | LS-C-04-312/MM-2015 |
| 所在部门 | 质管部 | 测量项目 | 测量尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：外径千分尺测量方法：尺寸测量采用直接接触法，将被测工件表面清理干净，用外径千分尺在外径上测量，读出被测数据，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用标准量块130.12mm对外径千分尺的测量过程的有效性进行确认：2019年7月18日沈登武用外径千分尺对标准量块进行三次尺寸测量，平均尺寸为130.125mm。2019年7月25日仇克林用外径千分尺对标准量块进行三次尺寸测量，平均尺寸为130.121mm。公司的外径千分尺的测量过程的不确定为 U=0.006mm k=2E==0.47≤1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员：沈登武、仇克林 日期：2019.7.25 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |