附录B

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | SF-2020-01 | 测量过程  名称 | SF-3000氢焰色谱仪 十通阀安装外径尺寸测量 | 测量过程规范  编号 | | SF/CZGF-2020-01 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 外径测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：（0～150）㎜游标卡尺  测量方法：采用直接测量法，首先保证游标卡尺处于正常工作状态。按照编号为SF/CZGC-01《游标卡尺操作规程》， 每次对SF-3000氢焰色谱仪 十通阀安装外径重复测量不低于3次,读取被测量数据，并做好原始记录。用同一台游标卡尺至少每一月抽检2次，保存抽检原始记录，并绘制控制图，数据应稳定，符合计量要求。  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：测量设备使用操作人员，经培训合格，有两年以上经验,且取得操作上岗证.  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、用游标卡尺对SF-3000氢焰色谱仪 十通阀安装外径进行测量，通过比对对测量过程的有效性进行确认：  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2022年5月25日 用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为=φ18.92mm  2)、2022年5月30日 用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为=φ18.90mm  测量过程的扩展不确定度*U*=0.04mm  *k*=2，  E n=| | /*U* 当E n≤1时 该测量过程有效。  E n =|φ18.92-φ18.90|/（1.414\* 0.04）=0.35mm<1  此过程测量数据的稳定，满足计量要求，此测量过程有效。  e56a99fa5c385ed4b257a0e40413de5  确认人员： 日期：2022.5 .30 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |