编号：0719-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 给水用聚丙烯（PPR）管道外径检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | （ φ 110 0+0.6） mm | | |
| 密码被测参数要求识别依据文件 | | | | RTSJ/ZY-09 图纸要求- | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   * 测量参数公差范围：   1、 测量参数聚丙烯（PPR）管道外径公差范围：T=0.6-0=0.6mm （正偏差）  2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.6\*1/3=0.2mm（1/3原则）  二．测量范围导出：  测量过程的测量范围为（110～110.6）mm，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（70-140）mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/17088021 | （0～200）mm | | ±0.03mm | | KSZS21100318D033 | 2021.10.15 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录:  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（70-140）mm的要求。  2、测量设备的最大允许误差：±0.03mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.2mm的要求。  验证结论： √ 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打，只选一项）  验证人员签字： 2b9628103729a50a2a7209f8c0fb4e5 验证日期： 2021 年 10月25日 | | | | | | | | |
| 审核记录  该测量过程：   * 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; * 计量要求导出方法正确; * 测量设备的配备满足计量要求; * 测量设备经过检定/校准; * 测量设备验证方法正确;     审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 企业代表签字：2b9628103729a50a2a7209f8c0fb4e5  审核日期： 2022 年 9 月1日 | | | | | | | | |