**测量设备溯源抽查表**

编号：0156-2020-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆爱力特泵业有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 103-144 | (0~200)㎜ | ±0.03㎜ | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.5.26 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 9812301 | (175~200)㎜ | U=1.6μm,k=2 | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.5.18 | √ |
| 生产技术部 | 内径百分表 | 145568 | (50~160)㎜ | U=6.6μm,k=2 | 光栅式指示仪表检定仪MPE:±1.4μm | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.5.18 | √ |
| 生产技术部 | 绝缘电阻表 | 13040213 | ZC-7 | 绝缘电阻：Urel=2.2%,k=2开路电压：Urel=1.3%,k=2 | 绝缘电阻表检定装置0.2级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.5.19 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托大庆油田计量检定测试所检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年 9月30日全天审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字：cdf9a6944c2ae4a1ab8e4c6eec39a14  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。