编 号：0001-2019-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 外径尺寸测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (9.52±0.01)mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 图纸 |
| 计量要求导出方法1. 被测参数要求(9.52±0.01)mm，导出测量参数范围（9.51～9.53）mm，两边扩展参数范围（9～10）mm。
2. 被测参数允差±0.01mm，T=0.01-(-0.01)=0.02mm。Δ允=T/3=0.02/3=0.0067mm。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 坐标测量机 | RVF800A-03 | *U*=(1.8+L/1000)μm (*k*=2) | N190144097 | 2019.4.2 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围（0-800）mm，满足导出参数测量范围（9～10）mm的要求。
2. 测量设备不确定度*U*=1.8095μm *k*=2，MCP=T/2*U*=5.5>3，能力指数满足要求。

验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：王军 验证日期：2019年4月10日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过大连计量检验检测研究院有限公司校准。
5. 测量设备验证正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2019年12月24日 |